

Pressemitteilung

—

Holzminden, 27. Oktober 2025

Symrise gewinnt BSB Innovation Award® Environment für seinen branchenführenden Inhaltsstoff Hydrolite® 5 green

- Auszeichnung würdigt geringen nachhaltigen und zertifizierten Upcycling-Ursprung
 - Stärkere Lieferketten dank Produktion des hochwertigen Inhaltsstoffs in Spanien und den USA
-

Symrise hat den ersten Preis in der Kategorie Rohstoffe beim renommierten BSB* Innovation Award® Environment erhalten. Er würdigt wegweisende Lösungen mit positiven Effekten auf die Umwelt. Die diesjährige Jury hat das Pentylenglykol Hydrolite® 5 green des Bereichs Symrise Cosmetic Ingredients für seine außergewöhnliche Leistung und herausragende Nachhaltigkeit ausgezeichnet.

Der BSB Innovation Award® Environment honoriert die wachsende Bedeutung umweltverträglicher Lösungen in der Kosmetikindustrie – ein Bereich, in dem Symrise einen wesentlichen Beitrag leistet. Der Inhaltsstoff zeichnet sich insbesondere dadurch aus, dass seine Produktion den 12 Prinzipien der grünen Chemie folgt. Symrise stellt Hydrolite® 5 green aus 100 % nachwachsenden und biologisch leicht abbaubaren Rohstoffen her. Zu diesen Upcycling-Quellen gehören Zuckerrohrbagasse, ein Nebenprodukt der Rohrzuckerindustrie, und Maiskolben aus landwirtschaftlichen Seitenströmen. ProTerra hat beide Rohstoffe gemeinsam mit Zellstoffen aus FSC- und PEFC-zertifizierten Holzverarbeitungsbetrieben zertifiziert. Mit Hydrolite® 5 green, das sich bereits heute durch einen geringen CO₂-Fußabdruck und geringe Abfallmengen auszeichnet, unterstreicht Symrise sein Engagement für kontinuierliche Prozessoptimierungen in beiden Dimensionen. Außerdem reduziert der Produktionsprozess den Wasser- und Energieverbrauch während der Herstellung. Damit verdeutlicht Symrise seinen Anspruch, permanent qualitativ hochwertige Lösung mit reduzierten Auswirkungen auf die Umwelt zu liefern.

Effektiver Inhaltsstoff und Produktion an zwei Standorten

Hydrolite® 5 green schätzen Hersteller seit vielen Jahren als erstklassigen Inhaltsstoff in zahlreichen Kosmetikanwendungen. Es bietet vielfältige Vorteile, wie hervorragende Pigmentdispersion und Lösungsvermittlung. Zudem stabilisiert das Produkt Formulierungen, eignet sich dank seiner Transparenz für farbneutrale Anwendungen und reduziert die Emulsionspartikelgröße. Im aktuellen Jahr 2025 hat Symrise zudem eine neue Produktionsstätte im spanischen Granada eröffnet. Diese Anlage ergänzt den Produktionsstandort für Hydrolite® 5 in Charleston, South Carolina. Mit diesem Schritt stärkt Symrise die Lieferkette für Pentylenglykol und ermöglicht es Symrise, Kunden in Europa schneller, flexibler und zuverlässiger zu bedienen.

"Wir freuen uns, dass der BSB Innovation Award® Hydrolite® 5 green als innovativen und umweltfreundlichen Rohstoff ausgezeichnet hat", erklärt Françoise Michel-Salaun, Direktorin der Kategorie Mikroschutz. "Mit dem Einbinden von Upcycling-Quellen und der Eröffnung

unserer neuen Produktionsstätte haben wir die Weichen in Richtung Zukunft gestellt. Diesen Weg wollen wir konsequent gehen und die Nachhaltigkeit von Hydrolite® 5 green weiter verbessern. Gleichzeitig wollen wir unseren Kunden weiter das gleiche hochwertige Pentylenglykol liefern."

*BSB – BSB-Beratungs- und Servicebüro Dr. Riedel e. K. – eine global anerkannte Organisation für kosmetische Inhaltsstoffe

Über Symrise:

Symrise ist ein globaler Anbieter von Duft- und Geschmacksstoffen, kosmetischen Grund- und Wirkstoffen sowie funktionalen Inhaltsstoffen. Zu den Kunden gehören Parfum-, Kosmetik-, Lebensmittel- und Getränkehersteller, die pharmazeutische Industrie sowie Produzenten von Nahrungsergänzungsmitteln und Heimtiernahrung.

Mit einem Umsatz von rund 5,0 Mrd. € im Geschäftsjahr 2024 gehört das Unternehmen zu den global führenden Anbietern. Der Konzern mit Sitz in Holzminden ist mit mehr als 100 Niederlassungen in Europa, Afrika und dem Nahen sowie Mittleren Osten, in Asien, Nord- sowie in Lateinamerika vertreten.

Gemeinsam mit seinen Kunden entwickelt Symrise neue Ideen und marktfähige Konzepte für Produkte, die aus dem täglichen Leben nicht mehr wegzudenken sind. Wirtschaftlicher Erfolg und unternehmerische Verantwortung sind dabei untrennbar miteinander verbunden. Symrise – always inspiring more...

www.symrise.com

Kontakt Medien:

Christina Witter

Tel.: +49 55 31 90-2182

E-Mail: christina.witter@symrise.com

Social Media:

[linkedin.com/company/Symrise](https://www.linkedin.com/company/Symrise)

www.xing.com/companies/symrise

[instagram.com/finefragrancelstories_bySymrise](https://www.instagram.com/finefragrancelstories_bySymrise)

Blog: <https://www.alwaysinspiringmore.com/>

[youtube.com/agssymrise](https://www.youtube.com/agssymrise)

[instagram.com/symriseag](https://www.instagram.com/symriseag)

[instagram.com/symrise.ci](https://www.instagram.com/symrise.ci)